

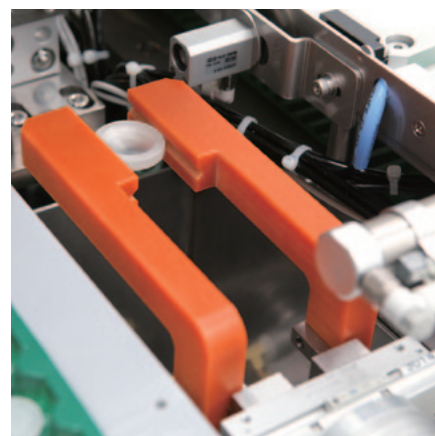
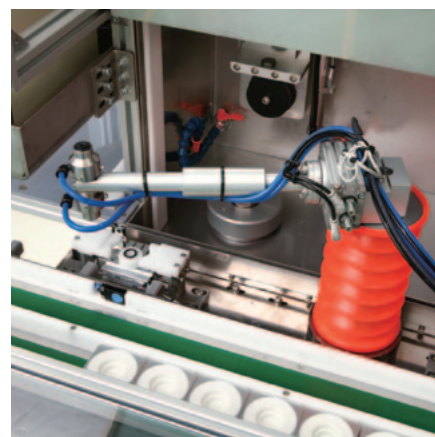
上軸球芯加圧2軸セミオートペレット機 [UPA-2S-50-75D]

本機の特徴

レンズ研削面が常にRの救芯方向に向かって垂直に加圧されるため、加工タクトの短縮はもちろん、アスクセの少ない高精度なR面を得られます。

特に凹面研削時において効果を発揮します。

加工条件はNC制御で、段取り換え時の高い再現性を確保しています。



■ 仕様

項目		内容	
名	称	上軸球芯加圧 2 軸セミオートベレット機	
型	式	UPA-2S-50-75D	
軸	数	2 軸 (2 軸 1 槽) 各軸独立回転	
加	工 R	± 50mm	
最	大 工 具 径	φ 100mm	
球	芯 点	皿取付端面から 100mm	
給	水 機 能	軸中心 + 2 系統	
揺	動 軸	原動機	サーボモーター 0.75Kw ブレーキ付き (1/20)
		振幅設定	タッチパネルにて数値入力
		回転速度	1 ~ 36 回/分
		速度調整	タッチパネルにて数値入力
		揺動可能範囲	正面向かって右側 0 ~ 75°
		揺動角度	揺動開始位置より振分、最大片側 22.5° (両側 45°)
主	軸	原動機	インダクションモータ 200W 2P 2基
		回転速度	600 ~ 2400rpm
		速度調整	タッチパネル内にて設定
		ロック機能	シリンダー付きロック機構
		工具取付ネジ	M16 × 1.0 雌ネジ
加	圧	加圧方式	カンザシ式シリンダ加圧 (2 段加圧)
		加圧切り替え	タッチパネルにて切り替え
機	械 寸 法	約 W1435 × H2070 × 1080 mm (突起物等除く)	
機	械 重 量	約 900kg	
塗	装 色	マンセル 5Y7/0.7	

■ ユーティリティ

項目		内容	
空	圧	加圧用	0.4MPa 以上
		吸着用	0.6MPa 以上
入	力 電 源	AC200V 30A	

■ 自動供給装置

項目		内容	
ト	レ イ	1 トレイ	オハラ殿標準レンズバック使用可能
		バックパターン	8 パターン登録可能
駆	動	ベルトコンベア式	
供	給 方 式	1 パック終了モード、連続供給モード	
洗	浄	簡易洗浄付き (シャワー式)	

※デザイン・仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

